

ISPM 15 NEDİR?

ISPM-15: Uluslararası ticarete ahşap ambalaj malzemesi standardı

Uluslararası ticarete, zararlı organizmaların ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınması ve yayılmasını önlemek üzere ahşap ambalaj malzemeleri hakkındaki standarttır.

AMAÇ; Zararlı organizmaların, ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınması ve yayılmasını önlemektir.



Uluslararası ticarete, ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili düzenlemeler;

- BM bünyesinde 1946 yılında kurulan FAO (Dünya Gıda ve Tarım Örgütü) tarafından yapılmaktadır.
- FAO tarafından adı IPPC (International Plant Protection Convention: Uluslararası Bitki Sağlığı Konvansiyonu) olan bir sözleşme hazırlanmıştır.
- Ülkemiz 29 Temmuz 1988 yılında bu sözleşmeyi imzalayarak taraf olmuştur.

IPPC (Uluslararası Bitki Sağlığı Konvansiyonu)

- Ülkelerin bitki koruma alanında, bilgi ve deneyimlerini artırarak, zararlı organizmaların yayılmasını önlemek,
- Bitki sağlığı konusunda önlemler alarak, uluslararası ticarete engelleri ortadan kaldırmak amaçlamıştır.
- ISPM (Uluslararası Bitki Sağlığı Önlemleri Standartları)
- Bitki sağlığı konusunda toplam 43 adet ISPM standardı yayınlamıştır.
- İhracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili olan standart ISPM-15'dir.
- ISPM 15 konusu yurtiçi ticarete aranan bir kriter değildir.

AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ





Ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili ilk yönetmelik 2004 yılında yayınlanmıştır ve bugüne kadar 5 kez değişmiştir. Son yayınlanan yönetmelik 6. yönetmeliktir.

- 4/5/2004 tarih, 25452 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)
- 21/6/2006 tarih, 26205 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)
- 12/5/2010 tarih, 27579 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)
- 4.12.2011 tarih, 28132 sayılı “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)
- 27/05/2015 tarih, 29368 sayılı “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)

Şu an yürürlükte olan Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik 25/5/2019 tarih, 30734 sayı ile resmî gazetede yayımlanmış ve 1/1/2020 tarihinde yürürlüğe girmiştir.

Yönetmelik, 8 Bölüm, 22 Madde ve 8 Tane Ek Belgeden Oluşmaktadır.

- BİRİNCİ BÖLÜM (Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar)
- İKİNCİ BÖLÜM (İzin Belgesi Başvurusu, İzin Belgeli İşletmelerin Taşınması Gerekli Şartlar)
- ÜÇÜNCÜ BÖLÜM (Isıl İşlem Uygulaması, İşaretlemeye İlişkin Esaslar)
- DÖRDÜNCÜ BÖLÜM (Isıl İşlem Operatörü İstihdamı ve Görevleri)
- BEŞİNCİ BÖLÜM (İzin Belgesine Esas Denetim, İzin Belgeli İşletme Denetimi)
- ALTINCI BÖLÜM (Yetkili Komisyonun Görevleri ile Tedarikçiler ve Kullanıcıların sorumlulukları)
- YEDİNCİ BÖLÜM (İdari Yapıtlarımlar)
- SEKİZİNCİ BÖLÜM (Uygun olmayan ahşap ambalaj malzemeleri, İzin belgesi iptali, Yürürlük ve Yürütme)

Isıl işlem uygulaması dışında kalan malzemeler aşağıdaki şekildedir.

- 6 mm veya daha az kalınlıktaki ahşaptan yapılan ahşap ambalaj malzemesi
- Kontrplak, yonga levha, yönlendirilmiş lif levha veya kaplama tahta
- Şarap, puro, hediye kutuları

- Talaş ve ahşap yünü,
- Yük araçlarına veya konteynerlere kalıcı olarak bağlı ahşap bileşenler.

Kapsam içi ve kapsam dışı malzemelerin bir arada kullanımı;

Where various components are integrated into a unit of wood packaging material, the resultant composite unit should be considered as a single unit for marking purposes. On a composite unit of wood packaging material made of both treated wood and processed wood material (where the processed component does not require treatment), it may be appropriate for the mark to appear on the processed wood material components to ensure that the mark is in a visible location and is of a sufficient size. This

Çeşitli unsurların bir ahşap ambalaj malzemesi ünitesine entegre edilmesi durumunda sonuçta elde edilen kompozit ünite işaretleme amaçları doğrultusunda tek bir ünite olarak kabul edilmelidir. Hem işlenmiş ahşap hem de işlem görmüş ahşap malzemeden yapılmış olan bir kompozit ahşap ambalaj malzemesi ünitesi söz konusu olduğunda (işlenmiş olan unsurun işlem görmesine gerek olmayan durumlarda) işaretin gözle görülebilen bir yerde olmasını ve yeterince büyük olmasını sağlamak için işaretin işlenmiş ahşap malzeme unsurlarının üzerinde görünmesi uygun olabilir.

ISIL İŞLEM UYGULAMASI NASIL YAPILIR?

Isıl işlem fırını ile ısıtma uygulaması (HT): Ahşap ambalaj malzemelerinin, ısıtma fırını ile en az 30 dakika süresince, ahşap kalınlığı orta noktası sıcaklığı dahil, asgari 56 °C'lik bir sıcaklık elde etmek üzere ısıtılmasıdır.

ISIL İŞLEM FIRINI (Isıtma + otomasyon) VE İŞARETLEME



Fırın No	Tarih	Parti No
.....	20....



T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİ

Belge Tarihi : 30/03/2021
Belge Numarası : 1233
Fırın Sayısı : 1

İşletmenin;

Adı ve/veya Unvanı : Hamza ÇELİK - Gafarlar Marangoz Atölyesi Şubesi

Adresi :Kemalpaşa Mah. Ankara Bulvarı No:71/A
Tarsus/MERSİN

Vergi Numarası : 2360046693

İşaret Türü : HT

İşaret Numarası : TR -1233- HT

"Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlemesine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre, ISPM 15 standardını yerine getirmiş bulunması sebebiyle, yukarıda belirtilen işletme adına, işbu Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi düzenlenmiştir.




Dr. Yunus BAYRAM
Genel Müdür Yardımcısı

ISPM 15 İŞARETİ;

- Okunabilir boyutta olması,
- Kalıcı ve taşınmaz olması
- Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.)
- Kırmızı ve turuncu renkte olmaması (tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı)
- En az zıt iki yüzüne gözle görülebilen bir yere yapılması,
- Demonte halde ısıl işlem uygulaması yapılan ve montaj işlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması,
- Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması, gerekir.
- ISPM 15 işaretinin içerisinde, başka herhangi bir sembol veya bilgi yer alamaz.



